



Per contribuire a rendere il lavoro preciso e veloce, ecco una "check-list" da seguire per creare al meglio i file per la stampa.

- **Formato dei file:** PDF con font incluse ed immagini ad alta risoluzione.

E' possibile scaricare qui di seguito i settaggi da utilizzare per generare il pdf correttamente

[Setting per InDesign](#)

[Setting per XPress](#)

In casi particolari accettiamo file aperti generati dai maggiori sistemi di impaginazione, con la raccomandazione di fornire anche tutte le immagini e tutti i font.

- **Risoluzione dei file:** 300 dpi per immagini a colori e scala di grigio
almeno 600 dpi per immagini al tratto.
- **Margini e abbondanze:** fornire il pdf sempre a pagine singole,
con un'abbondanza di almeno 5 mm., e i soli crocini di taglio.
- **Impostazione delle copertine:** [Cartonato](#) [Olandese](#) [Brossura](#) [Brossura con alette](#)
- **Coedizioni:** in caso di coedizioni consigliamo di fornire
 - un file con la quadricromia
 - un file separato con il testo.

È possibile utilizzare anche file in quadricromia più una lingua (nero testo).

- **Standard usato per creare i file:** E' importante che ci venga comunicata la norma utilizzata nella preparazione dei file; a questo riguardo, L.E.G.O. S.p.A. ha scelto di adottare per la pre stampa e la stampa offset lo standard definito dalla norma **ISO 12647-2** e più specificamente:
 - ISO coated (**Fogra 39L**) per le carte patinate
 - ISO uncoated (**Fogra 29L**) per le carte uso mano
 - ISO uncoated yellowish (**Fogra 30L**) per le carte uso mano avoriate
 - ISO webcoated (**Fogra 28L**) per le carte patinate stampate in rotativa

Nel caso però file e prove colore fornite seguissero la norma **Eurostandard®**, L.E.G.O. S.p.A. eseguirà il lavoro seguendo le indicazioni di questo secondo standard.

- **Prove colore:**
Le prove colore e le relative scalette densitometriche devono corrispondere al profilo della carta scelta per la stampa (ad es. Fogra 39 se carte patinate, Fogra 29 se carte usomano...).